

## REFCO AUS GUTEM GRUND

Refco hat es sich zum Ziel gesetzt eine nachhaltige Geschäftsbeziehung mit Ihnen aufzubauen. Unser Spezialistenteam kann auf Know-how und praktische Erfahrung zurückgreifen und steht Ihnen bei der sorgfältigen Ausführung ihrer Aufträge mit Leidenschaft zur Seite. Unsere Mitarbeiter und unser Maschinenpark ermöglichen uns Wettbewerbsfähigkeit in Preis, Qualität und Liefertreue.

Unsere Leidenschaft macht Refco zu Ihrem idealen Partner für:

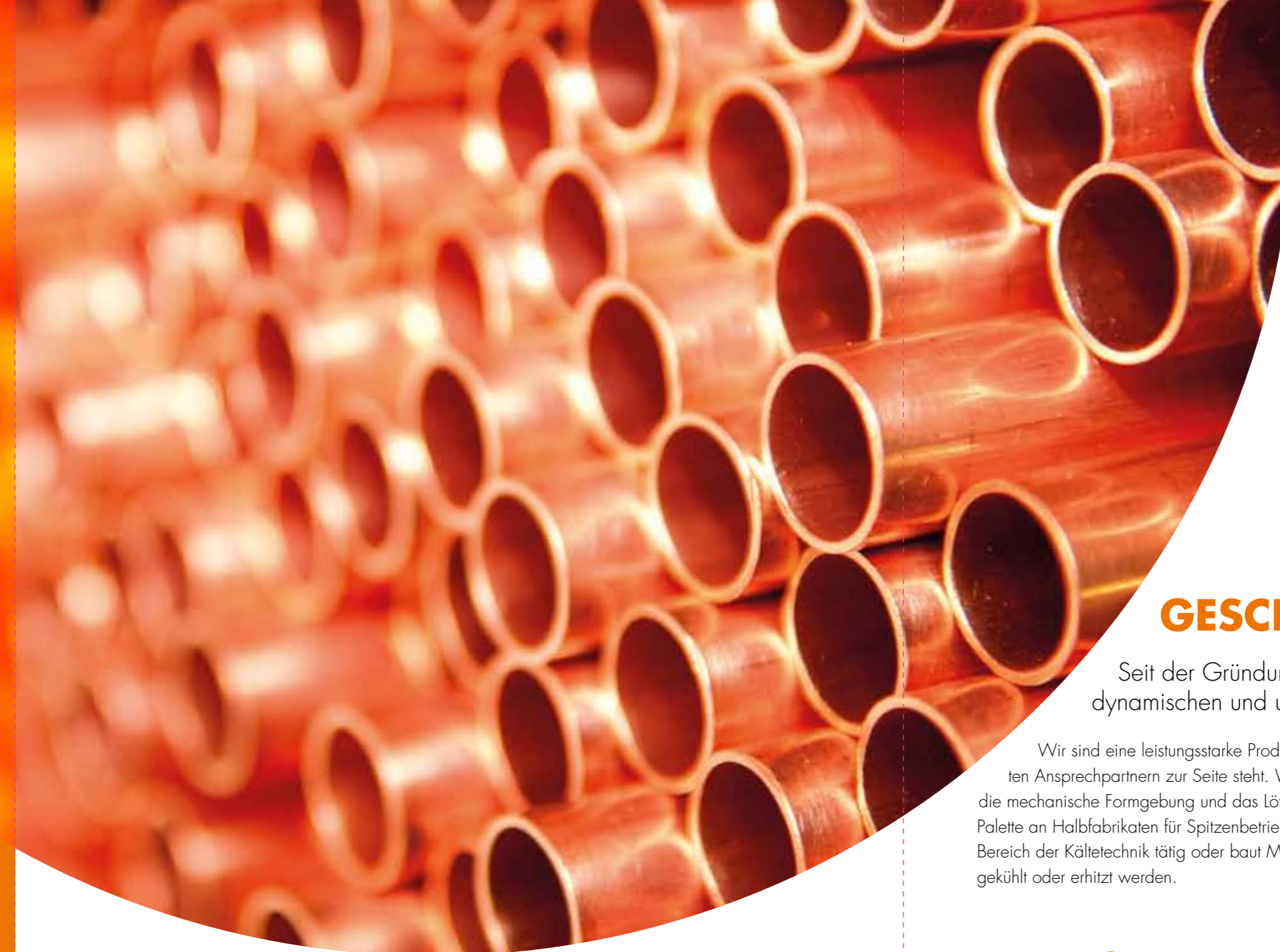
- Know-how
- Qualität
- Liefertreue
- Flexibilität
- Effizienz



**refco** nv

Ambachtsstraat 16 • 2390 Malle • Belgium  
Tel. +32 3 309 25 26 • Fax +32 3 309 26 05  
www.refco.be

BE 0433.517.942



## GESCHICHTE

Seit der Gründung 1988 hat Refco sich zu einem dynamischen und unabhängigen KMU entwickelt.

Wir sind eine leistungsstarke Produktionsstätte, die seinen Kunden kurzfristig und mit direkten Ansprechpartnern zur Seite steht. Weiterhin verfügen wir über ein Know-how-Zentrum für die mechanische Formgebung und das Löten von Kupferrohren. Refco produziert eine umfassende Palette an Halbfabrikaten für Spitzenbetriebe im In- und Ausland. Ein Großteil unserer Kunden ist im Bereich der Kältetechnik tätig oder baut Maschinen oder Geräte in denen Flüssigkeiten oder Gase gekühlt oder erhitzt werden.

## BEREICHE

Wir beliefern Kunden, die in folgenden Bereichen tätig sind:

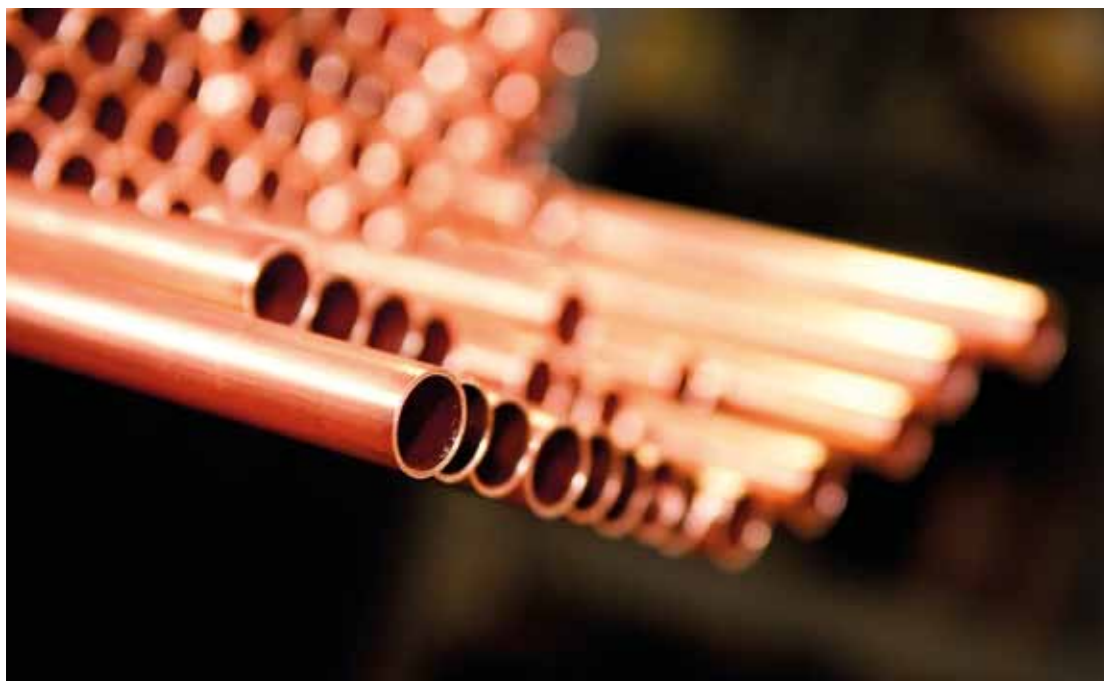
- Maschinenbau
- Nutzfahrzeuge
- Kühltheken
- pharmazeutische Industrie
- Landwirtschaft und Agrarindustrie
- grafische Industrie
- Heizungsanlagen
- medizinische Industrie

**refco**   
THE COPPER REFERENCE



## SÄGEN

- Durchmesser: **von kapillar bis 159 mm**
- Länge: **von 40 mm bis hin zu einigen Metern**
- Endbearbeitung: **Entgratung**
- Werkstoff: **Kupferrohre sowie andere Werkstoffe**
- Seriengröße: **wie von Ihnen gewünscht**
- Ausgangsprodukt: **Rohre gespult oder in geraden Längen**



## ENDFORMEN UND SPINNING

Folgende Endbearbeitungen sind an den gesägten Rohren möglich:

- **verjüngen**
- **aufweiten**
- **bördeln**

Um ein Rohrende zu verschließen, bieten wir zwei Verfahren an:

- eine **Kappe** mit Innenlötende
- **Spinning**

Beim Spinning bekommt das Kupferrohrende mittels einer Rotationsmatrize eine geschlossene Halbkugel. Dieses Verfahren ist weniger arbeitsintensiv und sorgt dafür, dass das Werkstück einer höheren internen Druckbelastung standhalten kann.



## BIEGEN

Refco verfügt über Dornbiegemaschinen, die Rohre **mit einem Durchmesser von bis zu 108 mm** verarbeiten können. Sogar Biegungen mit einem Radius vom **1,2-Fachen des Rohrdurchmessers** sind für uns kein Problem. Dieses ermöglicht uns den Bau von Kompaktanlagen ohne die Verwendung von Lötmaterial und Fittings.

**Ihre Anfrage ist unsere Herausforderung**, auch bei Kleinserien oder Einzelanfertigungen. Die Biegewerkzeuge dazu fertigen wir in unserer eigenen Werkstatt an.

Wir biegen Rohre auch zu **Ringen** oder zu **ein- oder mehrfachen Spiralen**.



## LÖTEN UND SCHWEISSEN

Refco verfügt über ein großes Team an Fachkräften, die täglich löten. Sie verbinden:

- **Kupfer mit Kupfer, Messing, Edelstahl, vernickelter Stahl, ...**
- **dünnwandig zu dickwandig**
- **horizontal oder vertikal**

Alle Lötverbindungen werden **höchst fachmännisch** ausgeführt.

**Großserien** werden maschinell hergestellt.

Refco nimmt **auch Kleinserien** an Schweißarbeit an (Stahl & Edelstahl).

## KRAGENZIEHEN

Eine winklige Rohrabzweigung kann mittels eines T-Stückes realisiert werden. Refco jedoch vermeidet die Verwendung von T-Stücken, indem direkt über **ein gebohrtes Loch ein Kragen** gezogen wird.

- Durchmesser **zwischen 12 mm und 108 mm**
- **unzählige Möglichkeiten** in Sachen Abstand, Lochdurchmesser, Rotationsgrad und Werkstücklänge
- auch **sehr komplexe Vorgaben**

Bei **Großserien** ist eine **automatische Kragenziehmaschine** im Einsatz.



## ZUBEHÖRTEILE UND HALBFABRIKATE

Refco hat sich auf die **Montage von Zubehörteilen zu Halbfabrikaten** zum direkten Einbau in Maschinen und Geräten spezialisiert. Wir fertigen in der eigenen Werkstatt die für die Präzisionsarbeit erforderlichen **Gussformen** an. Der Kunde genießt **höchste Produktqualität** ohne sich selbst die Spezialisierung aneignen zu müssen.

Auf Anfrage erstellen wir Gesamtpakete, bestehend aus produzierten Werkstücken und kleinen Zubehörteilen, **wodurch sich Ihre Lagerhaltung, Verwaltung und Logistik erheblich reduziert.**



## LAGERHALTUNG UND LOGISTIK

**Geläufige Rohre und Zubehörteile sind vorrätig** und können schnell geliefert werden. In gegenseitigem Einvernehmen stimmen wir Ihre Bedürfnisse und unsere Möglichkeiten mittels einer auf Ihrer Arbeitsweise basierten fortschreitenden Planung ab:

- **Just in time**
- **Kanban**
- **Lieferung auf Abruf**
- **Fertigung auf Bestellung**
- **Verträge zur jährlichen Abnahme**

In Absprache mit Ihnen suchen wir in Sachen Verpackung ihrer Produkte die bestmögliche Lösung (Einweg- oder Mehrwegverpackung). Genauso wird der Transport gegenseitig abgestimmt.

Unser Kundenkreis ist innerhalb von 8 Stunden erreichbar, so dass unmittelbar nach Fertigung geliefert werden kann. In dringenden Fällen können wir Ihnen innerhalb von 24 Std. behilflich sein.

## KNOW-HOW-ZENTRUM

Durch die **Spezialisierung auf die mechanische Formgebung und das Löten von Kupferrohren**, sind unsere Mitarbeiter in der Lage Ihnen zu jeder **Entwicklungsphase Ihrer Halbfabrikate** technische Hilfestellung zu geben.

Als Partner stehen wir Ihnen mit unserem fachmännischen Können und technischer Unterstützung bei der rohrentechnischen Produktentwicklung zur Seite. Wir suchen eine Lösung **für jede noch so komplexe Vorgabe**.

Unsere Schwestergesellschaft Morehouse bietet Ihnen sogar Komplettlösungen für Kälte- und Wärmetechnik.