

POURQUOI CHOISIR REFCO

Refco aspire à une étroite collaboration à long terme. Notre équipe de spécialistes s'appuie sur ses compétences et son expérience pour exécuter avec passion et diligence vos missions. Nos collaborateurs et notre parc de machines contribuent à notre compétitivité au niveau du prix, de la qualité et de la fiabilité des livraisons.

Notre enthousiasme fait de Refco votre partenaire idéal pour :

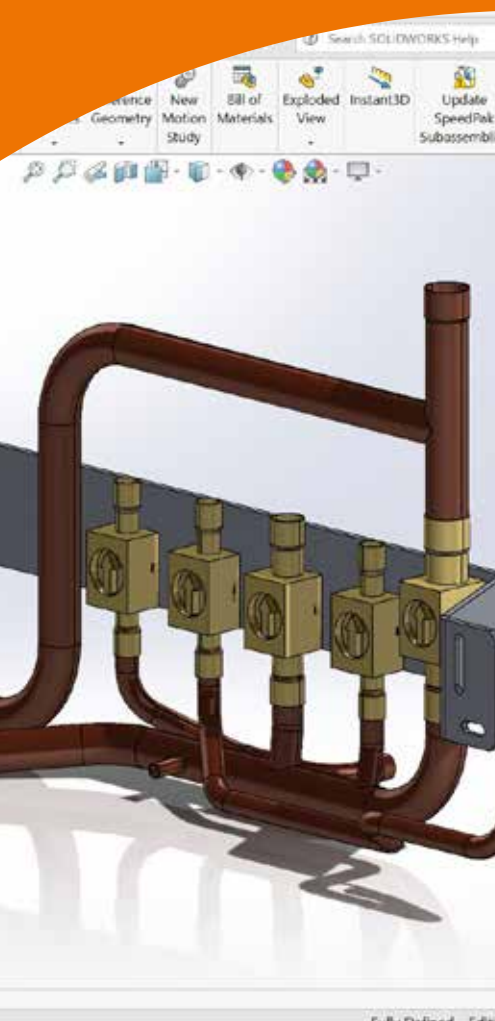
- savoir-faire
- qualité
- fiabilité des livraisons
- flexibilité
- efficacité

CENTRE DE COMPÉTENCE

Grâce à notre **savoir-faire en design mécanique et brasage de tubes en cuivre**, nos collaborateurs peuvent vous aider au niveau technique dans chaque **phase de la conception des produits semi-finis**.

Notre savoir-faire et notre soutien technique font de nous votre partenaire dans le prolongement de votre propre production, **tant pour les produits semi-finis simples que pour les produits plus complexes**.

Notre division Morehouse peut élaborer des solutions complètes pour des applications de froid et de chaleur qui vous conviennent.



morehouse refco nv
Ambachtsstraat 16 • 2390 Malle • Belgique
Tel. +32 3 309 25 26 • info@refco.be
www.refco.be

BE 0433.517.942

refco
THE COPPER REFERENCE



HISTORIQUE

Depuis sa fondation en 1988, Refco est devenue une PME dynamique et indépendante.

Nous sommes une société de production performante Belge qui offre à ses clients un contact direct et des délais de livraisons très courts. De plus, nous sommes un centre de compétence pour le design mécanique et le brasage de tubes en cuivre. Refco fabrique une très vaste gamme de produits semi-finis pour les entreprises de premier plan tant en Belgique qu'à l'étranger. Bon nombre de nos clients sont actifs dans le secteur de la technique de réfrigération ou construisent des machines et des appareils à réfrigérer ou chauffer du liquide ou du gaz.

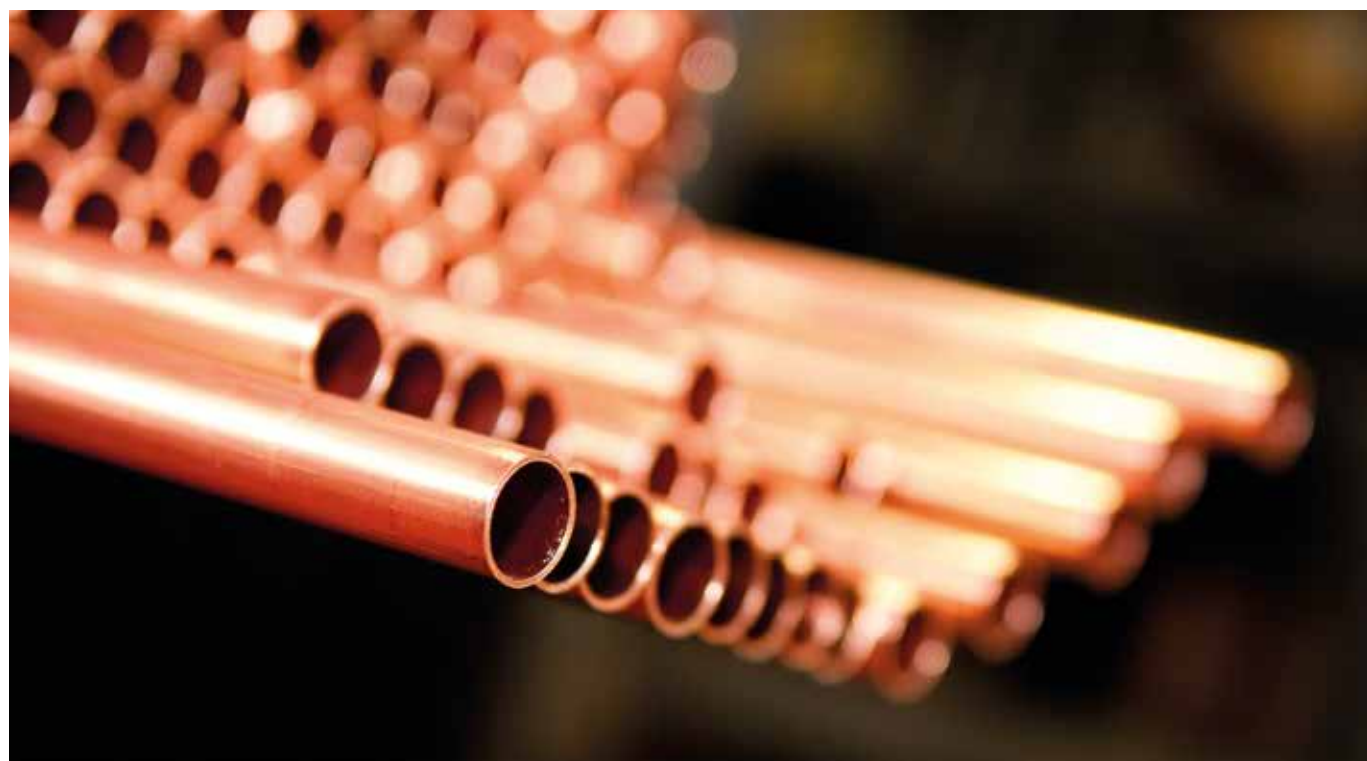
SECTEURS

Nous fournissons les branches suivantes :

- la construction de machines
- les véhicules industriels
- les comptoirs réfrigérés
- l'industrie pharmaceutique
- l'agriculture et l'agro-industrie
- l'industrie graphique
- les installations de chauffage central
- l'industrie médicale

COUPAGE

- diamètre : **de capillaire à 159 mm**
- longueur : **de 40 mm jusqu'à quelques mètres**
- finition : **ébarbé**
- matériel : **cuivre, laiton, inox, acier nickelé, ..**
- taille des séries : **variable**
- produits de base : **rouleaux ou longueurs droites**



FAÇONNAGE DES EXTRÉMITÉS ET FORMAGE

Nous pouvons également façonner les extrémités des tubes coupés, principalement en cuivre :

- **étrangler**
- **élargir**
- réaliser **des raccords**

Nous offrons deux techniques pour fermer l'extrémité de tube :

- brasage d'une **plaque finale**
- **formage**

Lors du formage, l'extrémité du tube est fermée en réalisant une demi-forme sphérique dans une matrice rotative. Ce procédé exige moins de main d'œuvre et permet à la pièce de résister à une pression interne beaucoup plus élevée.



CINTRAGE

Refco dispose de cintruses à mandrin qui peuvent travailler des tubes **jusqu'à un diamètre de 108 mm**. Nous cintrons même les grands diamètres avec un rayon de **1,2 fois le diamètre extérieur du tube**. Cela signifie que nous réalisons des constructions compactes sans qu'il y ait des raccords à braser.

Nous sommes prêts à **relever les défis** concernant aussi bien les petites séries que les produits complexes. Nous fabriquons nous-mêmes les outils nécessaires au cintrage.

Nous enroulons également les tubes en **rouleaux** et en **spirales simples ou multiples**.



BRASAGE ET SOUDURE

Refco dispose d'une équipe composée de nombreux opérateurs qui brasent quotidiennement. Ils raccordent :

- **cuivre à cuivre, laiton, inox, acier nickelé, ...**
- **faible épaisseur à forte épaisseur**
- **horizontalement ou verticalement**

Toutes les soudures et tous les raccords sont réalisés par des **professionnels**.

Les **grandes séries** sont fabriquées sur une ligne automatisée.

Refco est également votre partenaire pour les **petites séries** de soudage (acier et inox).

RÉALISATION DE COLLETS

Pour réaliser un raccord angulaire le tube peut être pourvu d'un T. Toutefois Refco peut percer des trous avec une bride à collerette ce qui permet de réaliser **un raccord sans T**.

- diamètre **entre 12 mm et 108 mm**
- **possibilités quasi illimitées** quant à la distance, le diamètre du trou, le degré de rotation et la longueur de la pièce
- même **des formes très complexes**

Pour les **grandes séries**, nous utilisons une **machine d'étrépage automatique**.



PIÈCES ET PRODUITS SEMI-FINIS

Refco est la référence pour **l'assemblage de pièces et de produits semi-finis** que vous pouvez incorporer ensuite dans les machines et les appareils. Nous faisons les **moules** nécessaires pour exécuter des travaux de précision. Nos clients profitent d'une **qualité supérieure** sans devoir acquérir cette spécialisation.

En fonction de vos besoins nous assemblons des paquets complets constitués de pièces finies et de petits accessoires. **Ceci vous permet de réduire votre niveau de stock ainsi que votre charge administrative et votre suivi logistique.**



STOCKS ET LOGISTIQUE

Les tubes et les pièces les plus courants sont toujours disponibles pour assurer une livraison rapide. En fonction de votre procédé, nous établissons ensemble un planning avancé selon vos besoins et nos possibilités :

- **juste à temps**
- **kanban**
- **envoi selon la demande**
- **production à la demande**
- **accords pour production annuelle**

Nous déterminons avec vous le meilleur emballage possible pour vos produits (emballage perdu ou réutilisable). Nous nous concentrons également sur le transport.

Nos clients se situent principalement dans un rayon de 8 heures de transport, ce qui nous permet de leur fournir les produits très rapidement après la production. En cas d'urgence, nous pouvons vous aider dans les 24 heures.

PLUS QUE DU CUIVRE

En plus de sa spécialisation dans le cuivre, Refco possède une vaste expérience dans le traitement de **l'acier inoxydable, du laiton, de l'aluminium, du cuivre renforcé de métal pour les applications CO2, ...** Notre équipe est prête à vous aider à développer des produits sur mesure pour nos clients issus d'une grande variété d'industries.

Notre division Morehouse développe des solutions complètes pour les applications de refroidissement et de chauffage, en fonction de vos besoins.